

RENISO PAG 46+100

Huiles de réfrigération entièrement synthétiques à base de polyglycols spéciaux (PAG) pour les systèmes de climatisation R134A

Description

À la suite de l'interdiction des réfrigérants chlorés tels que le R12, des réfrigérants fluorés ont été introduits en remplacement. Contrairement aux réfrigérants chlorés, les réfrigérants fluorés n'ont aucun potentiel de destruction de la couche d'ozone. Le R134a est utilisé dans le monde entier comme alternative au R12. Cependant, les huiles frigorifiques classiques de base minérale, d'alkylbenzène ou polyalphaoléfine ne sont pas miscibles avec le R134a. De nouvelles huiles frigorifiques à base de polyalkylène glycols ont été développées pour être utilisées avec le R134a dans les systèmes de climatisation.

Application

La plupart des systèmes de climatisation mobiles utilisent des compresseurs à pistons axiaux ou à spirale. Ces compresseurs nécessitent l'utilisation d'huiles frigorifiques synthétiques à base de polyglycol telles que RENISO PAG 46 ou RENISO PAG 100. Les produits RENISO PAG peuvent également être utilisés comme lubrifiants pour compresseurs dans les systèmes de réfrigération à l'ammoniac et aux hydrocarbures. Les huiles à base de PAG sont des huiles à ammoniac et de réfrigération dites partiellement miscibles selon la norme DIN 51503-1 KAB. Le RENISO PAG 46 et le RENISO PAG 100 sont basés sur des polyglycols polaires. La structure des polyglycols les rend hygroscopiques (= absorbent l'humidité). Cela signifie que des précautions particulières doivent être prises lors de la manipulation de tels produits (toujours garder les contenants hermétiquement

fermés, utiliser de l'azote pour couvrir l'huile de réfrigération et stocker les fûts dans des locaux secs et climatisés).

Avantages

- Très haute stabilité thermique
- Excellente miscibilité et compatibilité avec les réfrigérants R134a (en remplacement des réfrigérants R12)
- Très bon comportement viscosité/température
- Excellente fluidité à basse température
- Film lubrifiant stable même à haute température
- Bonne compatibilité avec les matières
- RENISO PAG 46 et RENISO PAG 100 sont ultra-secs

Spécifications

- DIN 51503-1: KD, KAB, KE

Fiche Technique

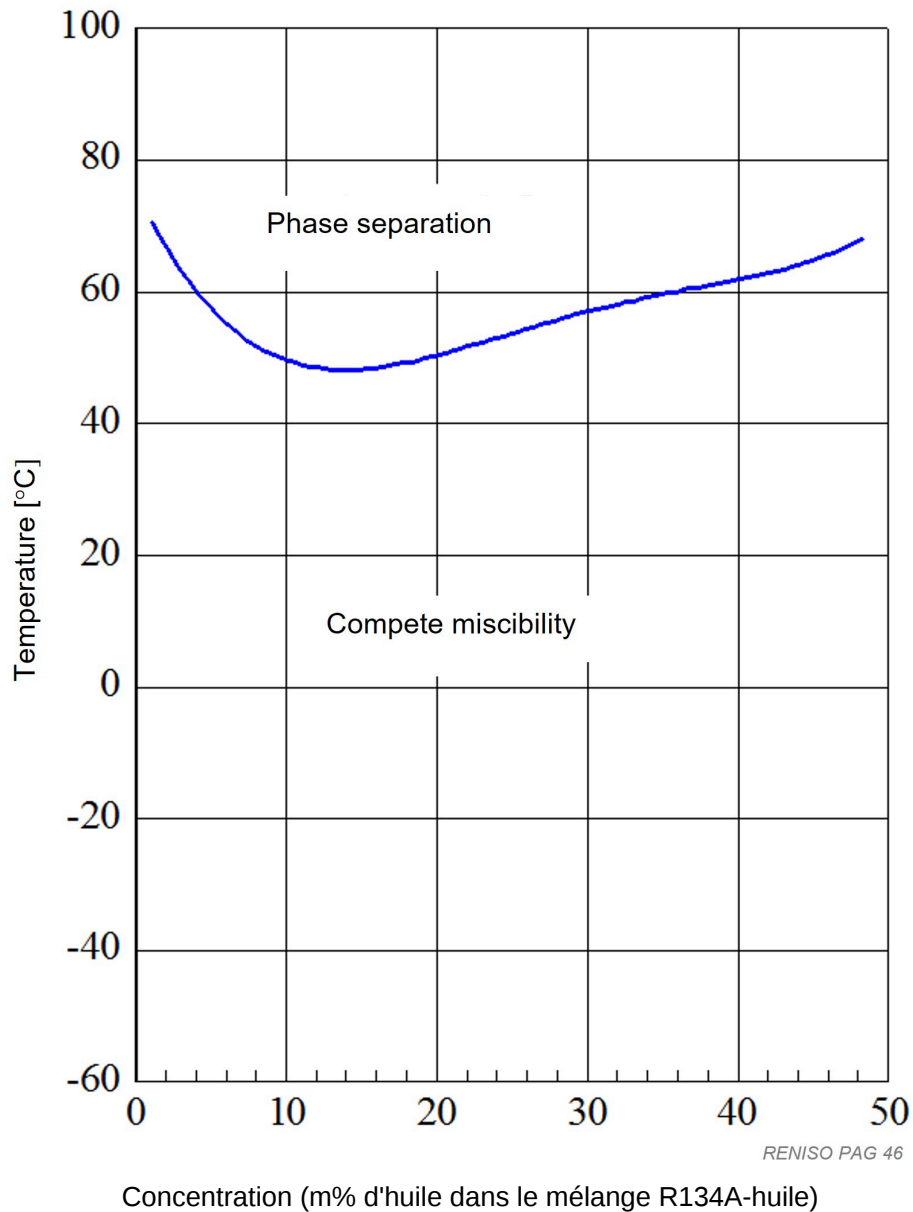
MOVING YOUR WORLD



CARACTÉRISTIQUES TYPIQUES RENISO PAG 46+100

Méthode	Norm	RENISO PAG 46	RENISO PAG 100
Grade ISO VG	DIN ISO 3448	46	100
Viscosité cinématique à 40 °C	DIN EN ISO 3104	55 mm ² /s	120 mm ² /s
Viscosité cinématique à 100 °C	DIN EN ISO 3104	10.6 mm ² /s	21 mm ² /s
Indice de viscosité	DIN ISO 2909	187	202
Densité à 15 °C	DIN 51757	992 kg/m ³	996 kg/m ³
Point d'éclair Cleveland (COC)	DIN EN ISO 2592	240 °C	240 °C
Indice d'acide (indice de neutralisation)	DIN ISO 6618	0.04 mgKOH/g	0.04 mgKOH/g
Point d'écoulement	DIN EN ISO 3016	-45 °C	-45 °C
Couleur		colourless	Incolore
Teneur en eau	DIN 51777	300 mg/kg	300 mg/kg
Résistance au réfrigérant (R134a), 175 °C/14 jours	ASHRAE 97-89	pass	Passe
Type d'huile de réfrigération selon la norme DIN 51503-1		KD, KAB, KE	KD, KAB, KE

Comportement de miscibilité (gap de miscibilité) : RENISO PAG 46 et R134A

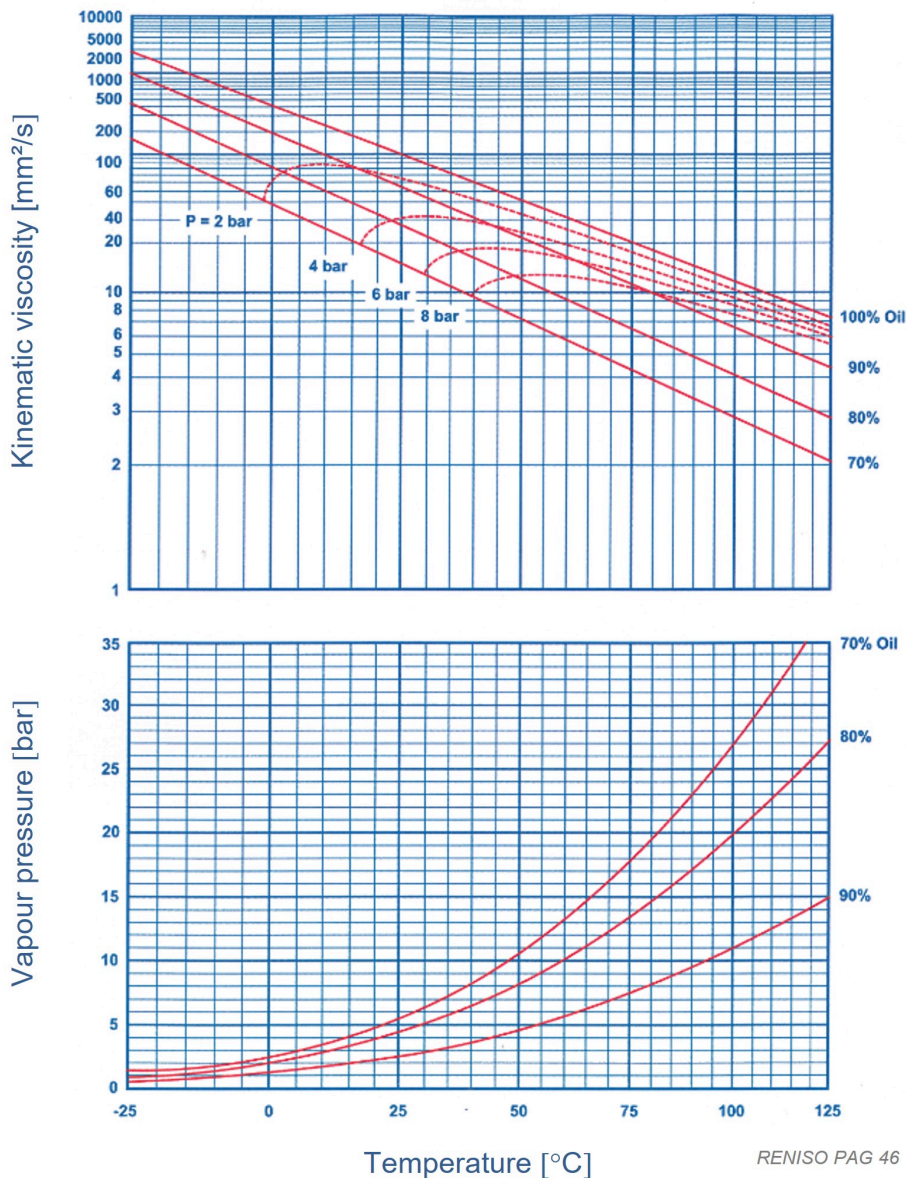


Fiche Technique

MOVING YOUR WORLD

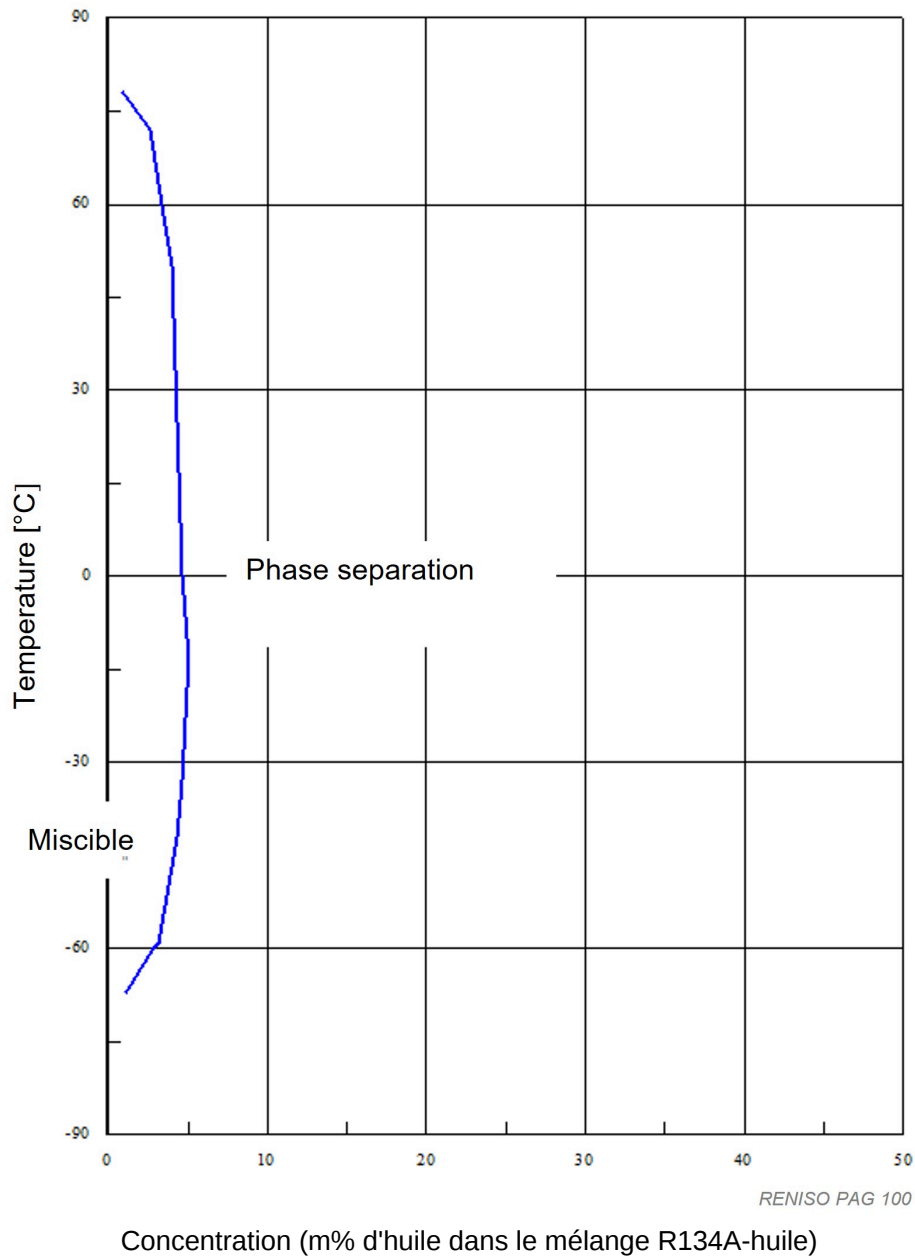


Viscosité cinématique et pression de vapeur : RENISO PAG 46 et R134A



Tous les pourcentages représentent m% d'huile dans le mélange réfrigérant-huile.

Comportement de miscibilité (gap de miscibilité) : RENISO PAG 100 et R134A



Fiche Technique

MOVING YOUR WORLD



Les données contenues dans cette information produit sont basées sur l'expérience et le savoir-faire de FUCHS LUBRICANTS BENELUX NV/SA dans le développement et la production de lubrifiants et représentent l'état actuel de la technique. Les performances de nos produits peuvent être affectées par une série de facteurs, en particulier l'utilisation spécifique, la méthode d'application, l'environnement opérationnel, le prétraitement des composants, la contamination externe éventuelle, etc. Pour ces raisons, il n'est pas possible de faire des déclarations universellement valables concernant la fonction de nos produits. Nos produits ne doivent pas être utilisés dans les avions/véhicules spatiaux ou leurs composants, à moins que ces produits ne soient retirés avant que les composants ne soient montés dans l'avion/véhicule spatial. Les informations contenues dans la présente fiche produit constituent des directives générales et non contraignantes. Aucune garantie expresse ou implicite n'est donnée quant aux propriétés du produit ou à son adéquation à une application particulière. Nous vous recommandons donc de consulter un ingénieur d'application de FUCHS LUBRICANTS BENELUX NV/SA pour discuter des conditions d'application et des critères de performance du produit avant de l'utiliser. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de tester l'adéquation fonctionnelle du produit et de l'utiliser avec soin. Nos produits sont constamment améliorés. Nous nous réservons donc le droit de modifier notre programme de produits, les produits et leurs processus de fabrication, ainsi que tous les détails de nos fiches d'information sur les produits, à tout moment et sans préavis, sauf stipulation contraire dans les accords spécifiques aux clients. La publication de ces informations sur les produits entraîne l'expiration de toutes les éditions précédentes. Toute forme de reproduction nécessite l'accord écrit préalable de FUCHS LUBRICANTS BENELUX NV/SA.

© FUCHS LUBRICANTS BENELUX NV/SA. Tous droits réservés.