



LUBRIFIANTS

UNE MARQUE DE HF SINCLAIR

# TECH DATA

## REFLO<sup>MC</sup> XL

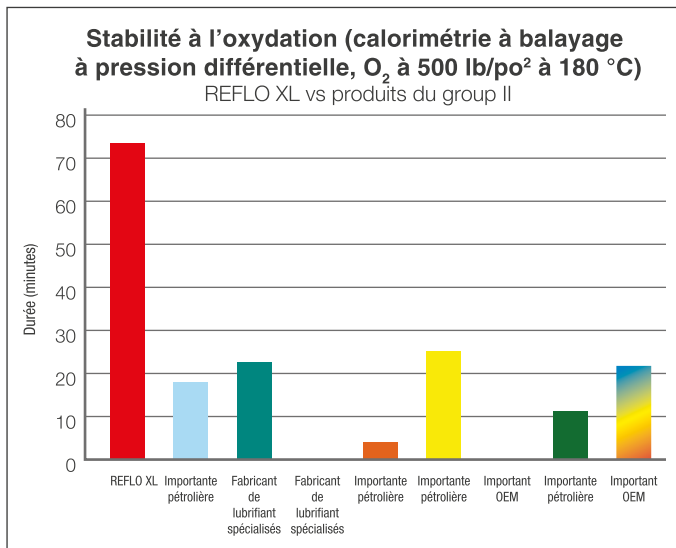
### À MÉLANGE SYNTHÉTIQUE FLUIDE POUR COMPRESSEUR FRIGORIFIQUE

## INTRODUCTION

L'huile REFLO XL de Petro-Canada est un fluide à mélange synthétique pour compresseurs frigorifiques utilisé dans les systèmes frigorifiques à l'ammoniac industriels. L'huile REFLO XL est formulée pour une performance supérieure à celle des huiles frigorigènes naphthéniques et paraffiniques ordinaires raffinées au solvant du groupe II en procurant une durée de service prolongée, tout en réduisant considérablement les coûts d'exploitation.

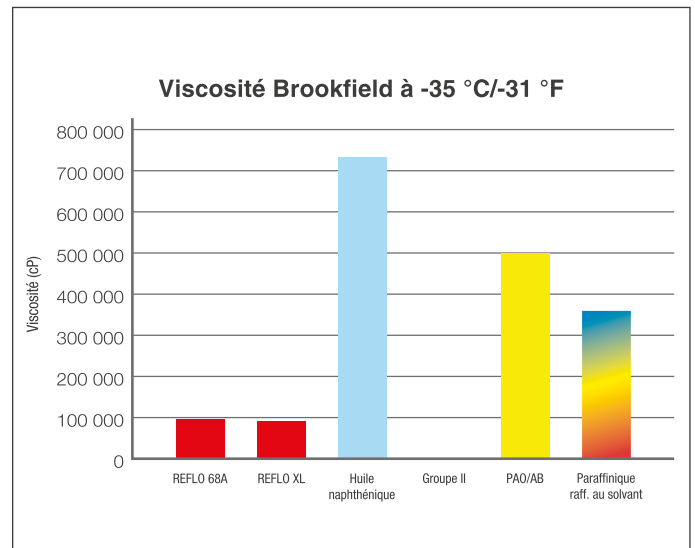
Formulée à partir d'huiles de base de grande qualité et d'additifs spécialement choisis, l'huile REFLO XL offre des performances fiables et à long terme qui peuvent contribuer à réaliser d'importantes économies de coûts d'exploitation lorsqu'elle est utilisée dans le cadre d'un programme d'entretien adéquat.

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



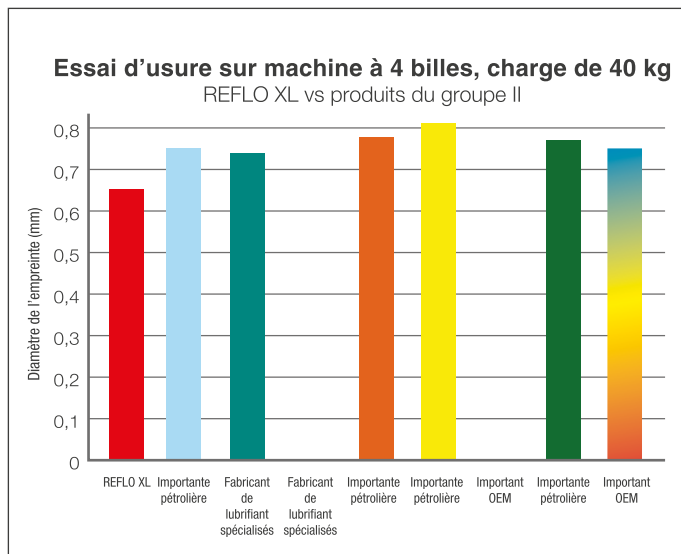
**La stabilité exceptionnelle à la chaleur et à l'oxydation prolonge la durée de service du fluide et elle aide à réduire les coûts d'entretien et les temps d'arrêt.**

- Excellente résistance à la dégradation causée par la chaleur et l'oxydation qui aide à protéger contre l'épaississement du fluide et la formation de dépôts et de boues
- Aide le compresseur, l'échangeur de chaleur et les détendeurs à fonctionner conformément aux normes de conception
- Prolonge la durée de service du fluide, même en présence d'humidité et d'air à l'état de traces dans frigorigène, d'où des économies réalisées grâce à la diminution des temps d'arrêt et la prolongation des intervalles de vidange



**Excellente performance à basse température**

- Le faible point d'écoulement et la fluidité à basse température de REFLO XL réduisent la probabilité de blocage si le fluide venait à être entraîné par le frigorigène dans les sections froides du système



### Excellentes propriétés antiusure et nouvel agent de gonflement des joints d'étanchéité

- REFLO XL est formulé pour aider à réduire l'usure des chemises, des bagues et des pistons des compresseurs à piston
- Spécialement formulé au moyen d'un agent de gonflement qui aide à contrôler le gonflement/rétrécissement des joints

### La plus faible volatilité de l'huile peut contribuer à réduire la consommation de fluide et les coûts d'entretien

- Fluide beaucoup moins volatil que les huiles paraffiniques raffinées au solvant ou les huiles naphthéniques à haute température
- Peut réduire l'entraînement de fluide vers le côté basse température du système comparativement aux huiles naphthéniques (avec un entretien approprié)
- Entraînement de fluide moins important, ce qui peut réduire le colmatage et la formation de dépôts dans les évaporateurs, d'où une réduction des coûts d'entretien

### Faible solubilité dans l'ammoniac qui améliore l'efficacité et le rendement du système

- REFLO XL est moins soluble dans le frigorigène à l'ammoniac que l'huile naphthénique
- Quantité moins grande d'ammoniac absorbée par le fluide pour compresseur, ce qui réduit l'entraînement de gaz (moussage) dans les réservoirs des séparateurs et augmente l'efficacité du système
- Plus faible concentration d'ammoniac dans le fluide, ce qui contribue au maintien de la viscosité, de manière à assurer une meilleure lubrification et à réduire l'usure
- Quantité moins grande de fluide pour compresseur absorbée par l'ammoniac, ce qui diminue la possibilité d'obstruction de la tuyauterie, des soupapes et des filtres
- Plus faible concentration de fluide pour compresseur dans l'ammoniac qui aide aussi à maintenir la pureté du frigorigène et à améliorer l'efficacité du système et son rendement

**Assure une lubrification et une protection antiusure appropriées dans une plage de températures étendue**

**Point d'éclair élevé qui permet un fonctionnement sûr à haute température**

## POSSIBILITÉS D'UTILISATION

REFLO XL est formulé pour la lubrification des compresseurs frigorifiques à l'ammoniac que l'on trouve dans les grandes installations commerciales telles que les entrepôts frigorifiques, les systèmes maritimes, les usines de transformation des aliments et les patinoires intérieures. REFLO XL est aussi utilisé dans les systèmes de régulation à très basse température qu'emploient les industries de fabrication, notamment les industries pharmaceutiques et de microélectronique. REFLO XL peut aussi être utilisé dans les systèmes frigorifiques à l'ammoniac dont les évaporateurs atteignent des températures aussi basses que  $-42^{\circ}\text{C}$  ( $-44^{\circ}\text{F}$ ) dans des systèmes bien entretenus.\*

REFLO XL est compatible avec des produits similaires à base d'huile minérale paraffinique. Pour bénéficier de tous les avantages du fluide REFLO XL, il est essentiel d'effectuer une vidange complète de l'ancien fluide.

REFLO XL est formulé de manière à être compatible avec les joints d'étanchéité; il contient un agent de gonflement des joints pour protéger contre les fuites de fluide. REFLO XL est compatible avec des matériaux tels que le Neoprene® (polychloroprène), le nitrile saturé (HSN) et le caoutchouc Buna-N (nitrile). Toutefois, au moment de la conversion d'un compresseur en vue de l'utilisation d'un type ou d'une formulation d'huile qui sont différents des précédents, il y a toujours un risque de gonflement ou de rétrécissement des joints d'étanchéité. Contrairement aux huiles naphthéniques et aux fluides dérivés de produits chimiques aromatiques comme les alkyl benzènes, les fluides REFLO XL ne provoquent pas de gonflement aussi important des joints d'étanchéité. Bien que le serrage des brides puisse parfois colmater les fuites mineures, nous conseillons d'utiliser des joints d'étanchéité neufs au moment de la conversion à la nouvelle huile. Utiliser le joint d'étanchéité que recommande le fabricant d'équipement d'origine avec l'huile paraffinique hydrotraitée.

REFLO XL est conforme aux exigences de la plupart des grands fabricants de compresseurs.

Recommandé par Mayekawa (Mycom) pour les compresseurs à vis.

## APPROBATION POUR L'INDUSTRIE DE LA TRANSFORMATION DES ALIMENTS

- Acceptable comme lubrifiant dans les zones de transformation des aliments lorsqu'il n'y a aucun risque de contact avec les aliments
- Convient à l'utilisation dans les usines de transformation des aliments au Canada lorsqu'il n'y a aucun risque de contact avec les aliments.
- Enregistrement H2 auprès de la NSF



Nonfood Compounds  
Program Listed H2

### CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques	Méthode d'essai ASTM	Méthode d'essai DIN	REFLO XL
Masse volumique, kg/L à 15 °C	D4052	–	0,869
Viscosité, cSt à 40°C cSt à 100°C SUS à 100°F SUS à 210°F	D445	51550	59,3 8,5 306 54
Indice de viscosité	D2270	–	115
Point d'écoulement, °C/°F	D5950	51597	-45
Point d'éclair, °C/°F	D92	51376	227
Caractéristiques de moussage, ml Séquence I Séquence II Séquence III	D892	51566	0/0 15/0 0/0
Indice d'acidité totale (TAN), mg KOH/g	D664	51558	<0,1

Les données ci-dessus correspondent à une production normale et ne constituent pas des spécifications.

\*Ces chiffres indiquent les températures minimales recommandées de l'évaporateur basées sur le point d'écoulement type de nos produits. Il est important de consulter le manuel d'utilisation et de suivre les instructions suggérées par le fabricant. Le produit n'est pas recommandé lorsque la température de l'évaporateur est inférieure à celle du point d'écoulement de l'huile du compresseur, car il peut se produire des dépôts de paraffine ou des problèmes de floculation

---

Pour en apprendre davantage à notre sujet: [petrocanadalubricants.com](http://petrocanadalubricants.com)  
Pour communiquer avec nous: [lubecsr@hfsinclair.com](mailto:lubecsr@hfsinclair.com)

Nous nous sommes engagés à mener nos  
activités de façon responsable.



**Petro-Canada Lubricants Inc.**

2310 Lakeshore Road W. Mississauga, Ontario, Canada L5J 1K2

[petrocanadalubricants.com](http://petrocanadalubricants.com)

Marques de commerce détenues ou utilisées sous licence.  
IM-8044F (2021.10)