

rhenus EA 25 S

Huile de coupe de haute performance
hautement additivée, sans chlore

rhenus EA 25 S est une huile de coupe de couleur brune claire aux caractéristiques EP et sans chlore engendrant peu de brouillard d'huile.

Application

rhenus EA 25 S est recommandée pour le travail des aciers fortement alliés et de haute ténacité.

Ce produit est utilisé pour des travaux sévères de brochage, taraudage, perçage profond, rabotage et d'autres opérations d'usinage particulièrement exigeantes sur des aciers fortement alliés, acier chromé, acier au chrome molybdène, acier chrome-nickel, alliages de nickel et acier silicomanganèse.

Grâce aux combinaisons de multiples additifs EP, cette huile atteint d'excellentes performances de coupe, une bonne adhérence et mouillabilité.

Pour l'application, veuillez respecter les directives en vigueur VDI 3035, 3397 pages 1 – 3.

Caractéristiques techniques

Viscosité à 40 °C (mm ² /s)	Densité à 20 °C (g/ml)	Point d'éclair (°C)	Note corrosion cuivre
24,9	0,89	196	4

Remarque

Le pourpoint de **rhenus EA 25 S** se situe à -15 °C.

Ce produit, très doux pour la peau, est élaboré à partir d'huile de base engendrant peu de brouillard et présente un maximum de confort à l'utilisation.

Sous réserve de modifications techniques. Pour de plus amples renseignements veuillez regarder nos fiches de sécurité ou contacter notre service technique.

Edition

01/17