

rhenus EP 15 S

Huile de coupe hautement additivée sans chlore

rhenus EP 15 S est une huile de coupe aux caractéristiques EP, hautement additivée et exempte de chlore pour des applications universelles.

Application

rhenus EP 15 S est de tout premier choix pour les opérations d'usinage standards aussi bien que difficiles sur des alliages d'acier à haute ténacité, ainsi que sur des alliages de métal non-ferreux et d'aluminium.

A cause de sa universalité **rhenus EP 15 S** peut être utilisé avec des opérations conventionnelles de tournage aussi pour des usinages à basse vitesse et difficiles comme le fraisage, le fraisage à profiler, le taillage vis mère et le rabotage.

En plus, à cause de sa haute performance, avec **rhenus EP 15 S** se réalisent aussi des opérations difficiles comme le forage profond et le filetage.

En outre, **rhenus EP 15 S** se prête aussi pour les opérations de rectification.

Une combinaison spécifique d'additifs garantit une haute mouillabilité et adhésivité de l'huile sur les surfaces des métaux.

Pour l'application, veuillez respecter les directives en vigueur VDI 3035, 3397 pages 1 – 3.

Caractéristiques techniques

Viscosité 40 °C (mm ² /s)	Densité 20 °C (g/ml)	Point d'éclair (°C)	Note corrosion cuivre
15	0,86	170	1

Remarque

Le pourpoint du produit **rhenus EP 15 S** se situe à environ -30 °C.

Des métaux lourds non-ferreux ne sont pas décolorés par **rhenus EP 15 S**.

Après les directives EU actuelles / Décret relatif aux substances dangereuses **rhenus EP 15 S** ne doit pas être étiqueté.

rhenus EP 15 S est compatible avec le nettoyant DOW DOWCLENE 1601.
(Dow Ref 08-0185/1)

Sous réserve de modifications techniques. Pour de plus amples renseignements veuillez regarder nos fiches de sécurité ou contacter notre service technique.

Edition

01/17