

rhenus SSU

Dünnschicht-Sprühschmierstoff

rhenus SSU ist ein mineralöl- und chlorfreier, neuartiger Schneid- und Sprühschmierstoff auf Esterbasis mit EP-wirksamen Zusätzen.

Anwendung

rhenus SSU wird über spezielle Sprühgeräte feinstverteilt aufgesprüht. Die Rohstoffauswahl dieses Produktes lässt den Einsatz als Spezialschmierstoff für verschiedene metallbearbeitende Verfahren mittels Minimalmengenschmierung zu.

Trotz sparsamen Auftrags sind sehr gute Ergebnisse bei der spanabhebenden Bearbeitung von Stählen zu verzeichnen.

rhenus SSU ist speziell zum Sägen von legierten und hochlegierten C-Stählen sowie Chrom-Nickel-Molybdän-Stählen, Nickelbasislegierungen und Titan entwickelt worden.

rhenus SSU zeichnet sich durch hohe Schnittleistungen, überdurchschnittliche Standzeiten der Werkzeuge bei minimalem Verbrauch an Schneidflüssigkeit aus.

rhenus SSU neigt nicht zum Qualmen. Dadurch lässt sich das Produkt auch zum Bearbeiten von Materialien höherer Festigkeit einsetzen.

Die Rohstoffauswahl dieses Produktes lässt auch den Einsatz als Ziehöl für die Umformung von rostfreien Stählen zu.

Bei Verwendung spezieller Kabelummantelungen oder Dichtungen sollten der Lieferant befragt werden.

Technische Daten

| Viskosität 40 °C (mm ² /s) | Dichte 20 °C (g/ml) | Flamm- punkt (°C) | Pourpoint (°C) |
|---|---------------------------|-------------------------|-------------------|
| 39,0 | 0,98 | 200 | -12 |

Hinweis

Die Kupferkorrosion von **rhenus SSU** erreicht die Note 3.

Der Auftrag sollte über spezielle Sprühgeräte erfolgen.

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035, 3397 Blatt 1 – 3 beachten. Vor Frost, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Empfohlene Lager- und Transporttemperatur: 5 - 40 °C.

Änderungen der technischen Daten behalten wir uns vor. Zusatzinformationen entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt oder erhalten Sie von unserer Anwendungstechnik.

Edition

03/17